蓄热燃烧氧化系统），以及炼胶分公司C区、全钢

保建设及环保审批情况

2020 年 11 月，贵州柱成环保科技有限公司编制完成

[redacted]

与环建设项目有关的各项环保设施

[redacted]

本项目建设地点、建设内容、建设方案等与环评时相比，未发生变化。

三、环保设施及措施

1、废水

[redacted]

项目工作人员均为原轮胎厂工作人员调配，无新增员工，故本项目无废水产生。

2、废气

（1）炼胶分公司C区内密炼机投排料口及炭黑日料储罐的烟气收集系统排口，通过安装风管收集系统集中收集进入1套布袋除尘+沸石转轮浓缩吸附+RTO蓄热燃烧氧化处理，同时为炼胶分公司B区部分[redacted]（炼胶分公司B区部分投排料口的风管收集系统不属于本项目建设内容），处理后的废气经1根离地高度25m的排气筒排放；

（2）炼胶分公司C区内胶冷装置及终炼开炼机、一次法开炼机、下辅机运行过程中的废气，设置9套注入式等离子烟气系统处理，通过安装风管收集系统集中收集后，分别进入位于车间屋顶的9套相应注入式等离子烟气系[redacted]

筒排放。

（3）全钢载重子午胎车间（二）大型压延挤出及运行存储中的废气，通过安装风管收集系统集中收集后，分别进入位于车间内的6

活性炭经过危废暂存间由华下绿源再生资源有限公司运至贵阳海创环保科技有限责任公司进行水泥窑协同处理。

四、环保设施调试运行效

1、废气

该项目全钢载重子午胎[illegible]压延1#~6#烟气处理后排口非甲烷总烃监测浓度均符合《橡胶制品工业污染物排放标准》

五、工程建设对环境的影响

本项目废气、噪声均通过合理的

贵州轮胎股份有限公司全钢子午胎异地搬迁项目

